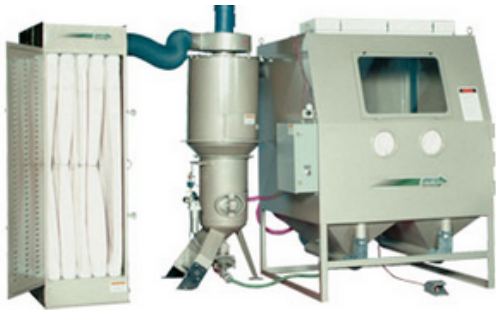


BNP6012&7212微型喷砂房-压送式系统



喷嘴空气消耗

编号	喷嘴内径	CFM/80 psi	最小立方/5.5bar	CFM/100 psi	最小立方/7 bar
NO.3	3/16"	38	1, 08	45	1, 3
NO.4	1/4"	68	1, 93	81	2, 3
NO.5	5/16"	113	3, 20	137	4, 0

型号	货号 (230v)	货号 (460v)
BNP-6012P-900DF	25477	25478
BNP-6012P-900RPC	25481	25482
BNP-6012P-900RPH	25485	25486
BNP-6012P-1200RPH	25489	25490
BNP-6012PM-1200RPH	27460	27461
BNP-7212P-900DF	25503	25504
BNP-7212P-900RPC	25507	25508
BNP-7212P-900RPH	25511	25512
BNP-7212P-1200RPH	25515	25516
BNP-7212PM-1200RPH	27462	27463

对于一些困难清理工作，压送式喷砂相比虹吸喷砂能提供更高磨料速度，更大冲击强度，提高效率甚至达300%

安全

1. 织物上覆氯丁橡胶的手套很耐磨损，并保护了操作者
2. 装于顶部的荧光灯，带防磨料冲击，并内置电线的玻璃壳，提供了额外能见度
3. 如任何一扇门开启，安全内锁会中断喷砂
4. 重型凸轮式门闩，能在多年使用中紧密密封门

效率

1. 高效，2立方英尺效率，符合ASME压力容器标准，配有1"内径管道，工业级质量喷砂管，接头和箱式集成控制。
2. 独一无二的气流系统使空气流量在喷砂嘴口最大化
3. 双层隔音门
4. 12号钢，全焊接结构，冲击形成坚固耐用的箱体。
5. 大的视窗口 20" x30"

方便

1. 凸出的窗口，能在几分钟内不用工具即可更换玻璃。
2. 按调节器、仪表及电动开关，手能十分容易够得着。
3. 内置吹枪能够箱内吹落灰尘，而不是地上。
4. 固定于污水槽的管道使维修更换容易，转换成使用钢砂也容易。

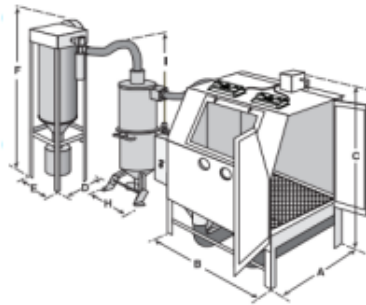
用途

1. 除锈、除轧制氧化及热处理氧化及和金属积碳。
2. 除油漆、粉末涂层、电镀层及阳极电镀层。
3. 除毛刺及其他铸造和注塑模缺陷。
4. 去除铸件余沙。
5. 美化钢材、不锈钢、铝、铜等其他金属。
6. 在玻璃、石头、塑料、金属等其他材料上雕刻工艺、字母。
7. 清除模具释放的介质和材料。

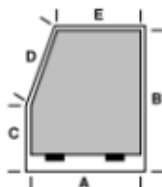
BNP6012&7212微型喷砂房-压送式系统

一. 实际尺寸取决于设备总成，选配和工作流量。
应为操作者留出额外工作和维修空间。

二. 箱体



打开门



BNP-6012 P	BNP-7212 P
A - 55.5" (1410 mm)	67" (1702 mm)
B - 52.5" (1333 mm)	63.5" (1613 mm)
C - 27" (686 mm)	28" (711 mm)
D - 27" (686 mm)	38" (965 mm)
E - 46" (1168 mm)	54" (1372 mm)

工作箱体尺寸

BNP6012P	A-60" (1524mm)
	B-60" (1524mm)
	C-81.25" (2064mm)
BNP7212P	A-72" (1829mm)
	B-72" (1829mm)
	C-91.25" (2318mm)
CDC-1	D-42" (1067mm)
	E-34" (864mm)
	F-94" (2388mm)

H-48 直径(1219mm)

I-91.25 高(2318mm)

三. 灰尘收集

- 干式过滤适合大多工业应用。灰尘收集能间断关闭，使灰尘从全棉过滤袋抖落。干式过滤能将98%的小至1 μ 的灰尘收集。
- 反冲滤芯过滤能小至0.5微米的灰尘99.7%收集起来，并允许不停高效喷砂。聚酯滤芯能自动脉冲清洁已达到最大过滤效率，滤芯更换数分钟就可以完成。

干式过滤	反冲过滤
每布袋管5平方尺	每支滤芯25平方
900cfm干式过滤有40支布袋管（200平方尺）	RPC-2有两只滤芯（470平方尺）
	RPC-3有三只滤芯（705平方尺）

四. 磨料回收

ZERO喷砂系统核心

磨料回收系统能连续吸尘和颗粒并将磨碎并可使用的磨料送回到喷砂系统。标准的回收器处理所有非金属磨料，对非金属材料要强调输送管内径。大型的回收器的多用途设计能让你的机器适合变化的需求-增加磨料斗，橡胶内衬或拉式灰尘收集器。收集器至于压力容器上，自动对喷砂系统加经清洁的回收磨料

